

## 50 bis 150 l Brauanlagen Rack



Brauanlage mit zwei Gefäßen, drehzahlgeregelte Pumpe, Würzekühler auf einem Gestell. Das Gestell mit fester Verrohrung für Gas, Brauwasser und die Zwischenprodukte. Zwei Gasbrenner für schnelles und sicheres Beheizen der Behälter, einer davon mit Programmregler für das Maischen und das Kochen ausgestattet. Mit der Pumpe können auch externe Geräte gereinigt werden. Die Behälter sind wie das Gestell komplett in rostfreiem Stahl gearbeitet, sie können zur Herstellung der Würze sowie zur Vergärung der Würze genutzt werden. Beide können vom Gestell genommen werden.

Ausführungen der Behälter : Behältergrößen wahlweise 50, 70, 100 und 150 l Inhalt frei wählbar  
 Behälter wahlweise mit oder ohne Ummantelung sowie mit oder ohne Kühlmantel.

Ausführungen der Behälteraufsätze : Sudpfanne : - einfacher offener Aufsatz mit Rührwerk (ohne Abb.)  
 - konischer Aufsatz mit Pfannenluke und Rührwerk, Anschluss für Sprühkugel und Stutzen für Abdampf.  
 Läuterbottich : - einfacher Deckel  
 - einfacher Deckel mit Messrohrhalterung für die Gärung (für ummantelte Behälter)  
 konischer Aufsatz mit Pfannenluke, Anschluss für Sprühkugel und Stutzen für Abdampf  
 - Ausführung mit Hackwerk möglich.